



Значения для обработки термоформирующих материалов

Материал	Цвета	Толщина	Время DRUFOMAT -SQ/-TE *1	Время VACFOMAT -U/-P *2	Время VACFOMAT -2000	Приме- чания
DRUFOPLAST	розовый / натуральный	1.5 мм	1:15	1:05	1:00	
		2.0 мм	1:35	1:30	1:05	
		3.0 мм	1:50	1:50	1:20	
DRUFOPLAST	прозрачный	3.0 мм	1:55	1:50	1:30	
BIOLIT-D	прозрачный	1.0 мм	1:40	1:40	1:30	
		2.0 мм	2:10	2:10	2:00	
BIOLON	прозрачный	1.0 мм	1:00	1:00	1:00	
		1.5 мм	1:15	1:15	1:15	
		2.0 мм	1:40	1:40	1:25	
		3.0 мм	2:15	2:15	1:55	
BIOLEN	прозрачный	0.5 мм	0:40	0:25	0:30	
KOMBIPLAST	прозрачный	1.8 мм	1:25	--	1:00	
		3.0 мм	1:50	--	1:50	
DUOPLAST	прозрачный	1.8 мм	1:50	--	1:25	
DRUFOLIT	прозрачный	0.5 мм	0:50	0:25	0:45	
DRUFOLEN-W	натураль- ный/красный натуральный / синий натуральный / синий натуральный / синий	0.45 мм	1:05	0:50	0:40	
		0.65 мм	1:20	1:05	0:50	
		0.80 мм	1:25	1:20	1:00	
		1.00 мм	1:40	1:30	1:15	
DRUFOLEN-H	натуральный	0.6 мм	1:20	1:20	1:00	
		0.8 мм	1:30	1:30	1:10	
DRUFOSOFT	прозрачный	1.0 мм	0:45	0:40	0:35	
		1.5 мм	0:50	0:45	0:40	
		2.0 мм	1:00	1:00	0:50	
		3.0 мм	1:40	1:35	1:10	
		4.0 мм	2:10	2:10	1:30	
		5.0 мм	2:45	--	2:00	
DRUFOSOFT	цветной	3.0 мм	1:30 - 1:40	1:20 - 1:35	0:55 - 1:10	
DRUFOSOFT- pro	натуральный	3.0 мм	2:15	2:15	1:40	

*1: Указанное время относится к установке, предварительно нагретой в течение 5 сек.

*2: Указанное время относится к установке, предварительно нагретой в течение 10 мин.

Важный совет: Указанные значения могут слегка отличаться ввиду старения нагревательного элемента.

Значения времени уменьшаются при длительной работе ввиду общего нагрева всей установки.

Время охлаждения каждого материала под давлением/вакуумом соответствует времени его нагревания. Исключение: Все материалы DRUFOSOFT требуют времени охлаждения, которое в 3 раза дольше, чем время нагревания.